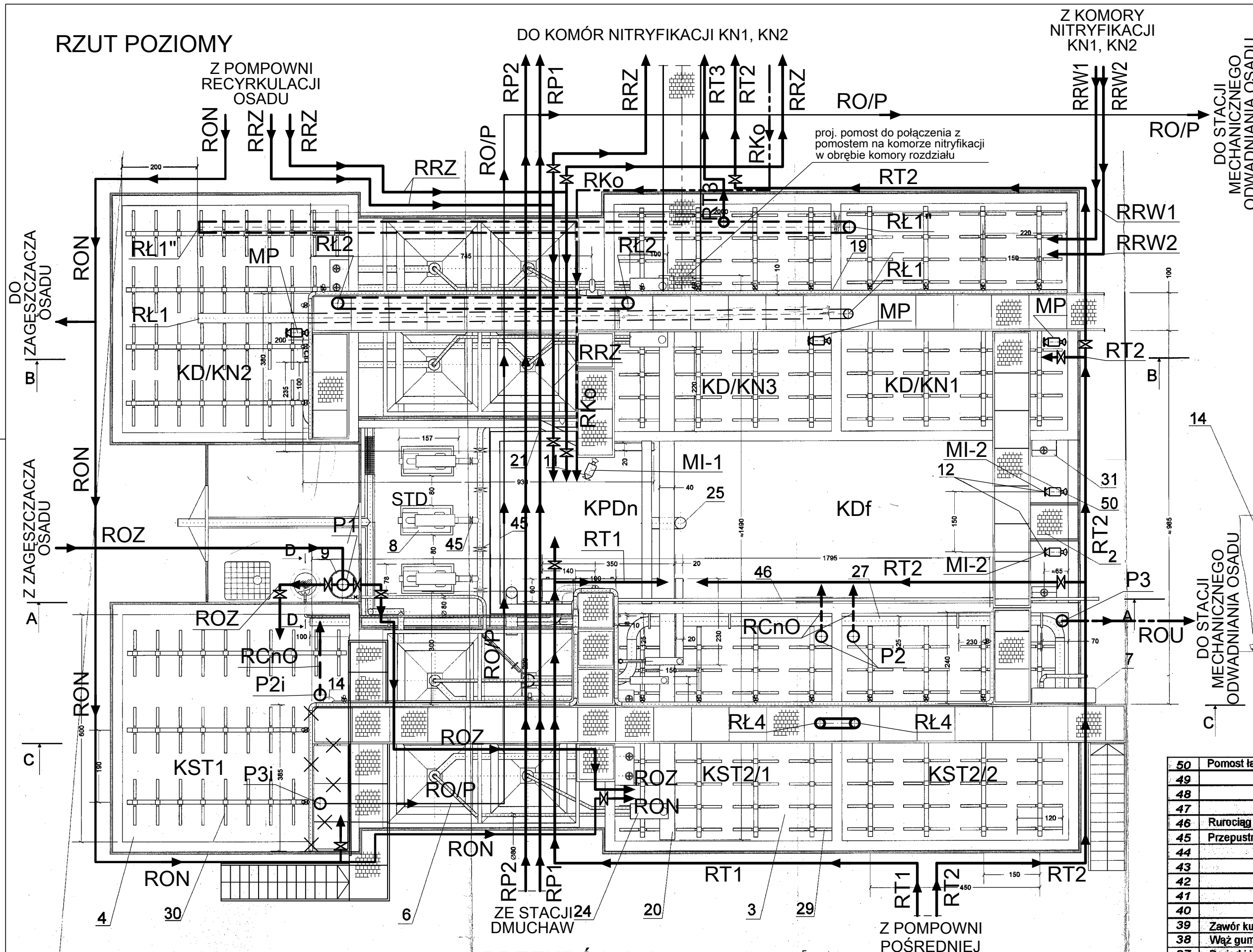
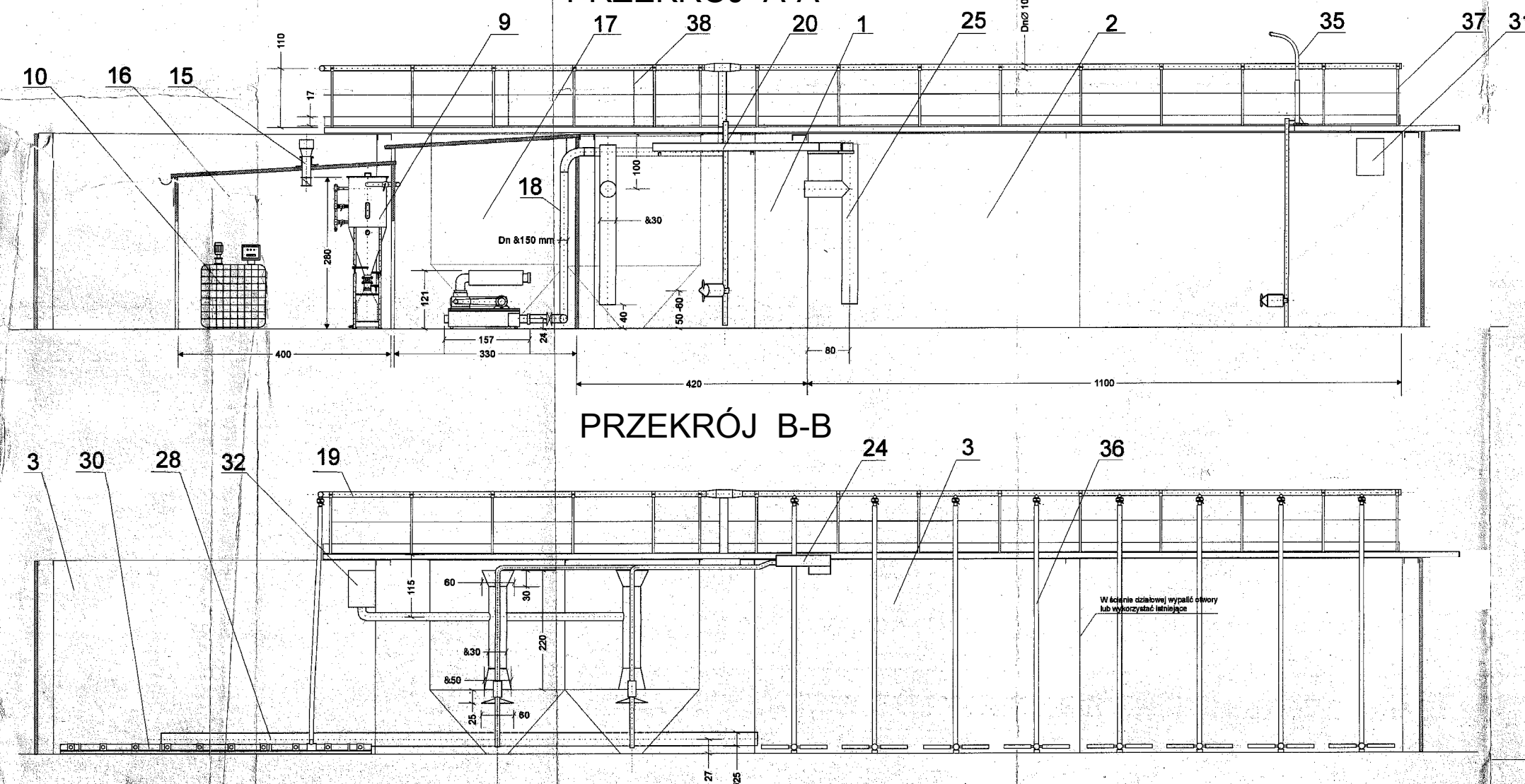


RZUT POZIOMY

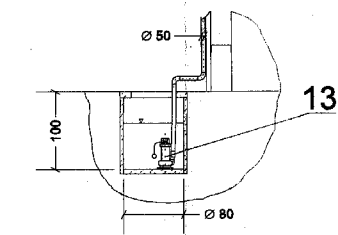


PRZEKRÓJ A-A

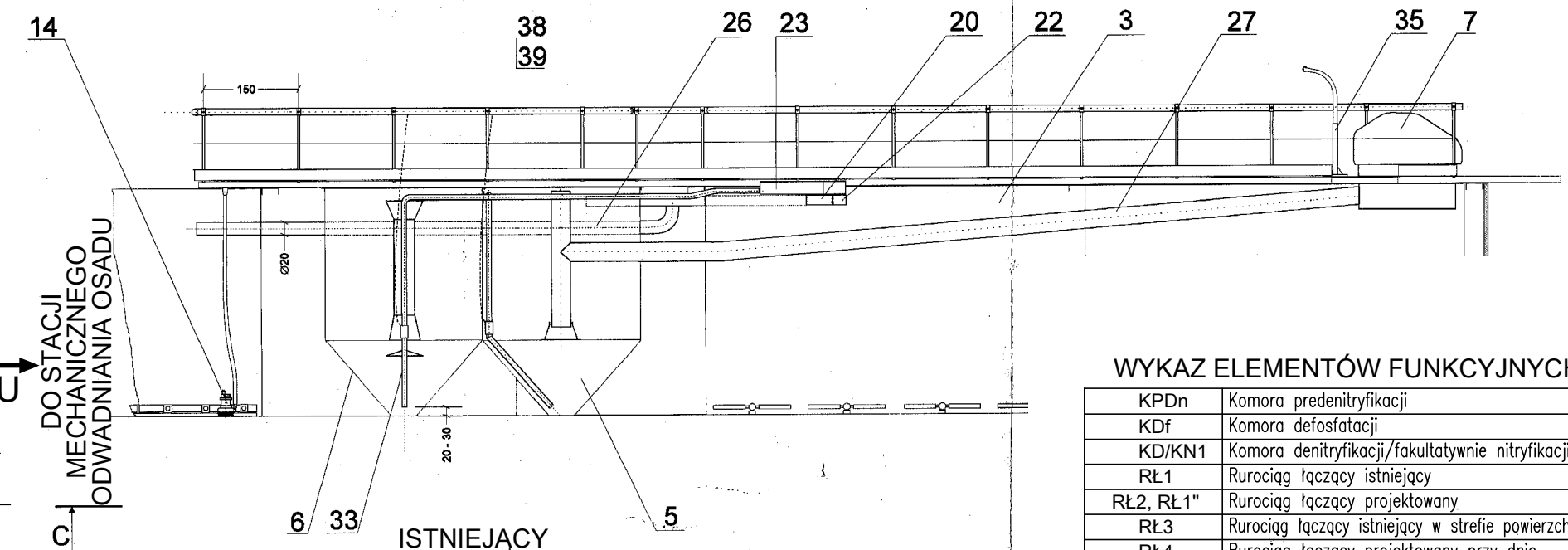


PRZEKRÓJ B-B

PRZEKRÓJ D-D



PRZEKRÓJ C-C



WYKAZ ELEMENTÓW FUNKCYJNYCH:

50	Pomost łączący kpl.				
49					
48					
47					
46	Rurociąg tłoczny Ø50				
45	Przepustnica Ø150		7		
44					
43					
42					
41					
40					
39	Zawór kulowy 1 1/4"		10		
38	Wąż gumowy Ø32		≈60 mb.		
37	Barierki kpl.				
36	Wąż zbrojony PVC Ø80		≈140 mb		
35	Wciągarka kpl.		3		
34					
33	Podnośnik powietrzny		9		
32	Komora zasuw podwójna		3		
31	Komora zasuw pojedyncza		3		
30	Ruszt napowietrzający II kpl.		3		
29	Ruszt napowietrzający I kpl.		20		
28	Kolektor łączący Ø300		kpl.		
27	Kolektor wlotowy Ø250		kpl.		
26	Kolektor osadu nadmiernego		kpl.		
25	Rura przelewowa Ø 300		2		
24	Komora pomiarowa podw.		3		
23	Komora pomiarowa poj.		3		
22	Koryta recykulacji III		kpl.		
21	Koryta recykulacji II		kpl.		
20	Koryta recykulacji I		kpl.		
19	Kolektor powietrza Ø 100		kpl.		
18	Kolektor powietrza Ø 150		kpl.		
17	Pomieszczenie II		1		
16	Pomieszczenie I		1		
15	Wentylator		1		
14	Pompa 0,7kW		1		
13	Pompa 0,37kW		1		
12	Mieszadło 1,0kW		2		
11	Mieszadło 0,5kW		1		
10	Stacja dozowania PiXa		1		
9	Urządzenie UPW		1		
8	Dmuchawa DR 126T		3		
7	Krata		1		
6	Osadnik		7		
5	Piaskownik		1		
4	Komora stabilizacji		1		
3	Komora tlenowa		5		
2	Komora niedotleniona		1		
1	Komora beztlenowa		1		
NR. KOL.	WYSZCZEGÓLNIENIE (ELEMENT)	PRODUCENT (DYSTRYBUTOR)	ILOŚĆ	MATERIAL	UWAGI

WYKAZ ELEMENTÓW FUNKCYJNYCH:

KPDn	Komora predenitryfikacji
KDf	Komora defosfatacji
KD/KN1	Komora denitryfikacji/fakultatywnie nityfikacji nr 1
RL1	Rurociąg łączący istniejący
RL2, RL1*	Rurociąg łączący projektowany
RL3	Rurociąg łączący istniejący w strefie powierzchniowej
RL4	Rurociąg łączący projektowany przy dnie
KST1	Komora stabilizacji osadu nr 1
MI	Mieszadło istniejące
MP	Mieszadło projektowane
RRZ	Rurociąg recyrkulacji zewnętrznej 2xDN150 – proj.
RRW1	Rurociąg recyrkulacji wewnętrznej nr 1, DN150 – proj.
RON	Rurociąg osadu nadmierne DN150 – proj.
ROZ	Rurociąg osadu zagęszczonego – projektowany
ROU	Rurociąg osadu ustabilizowanego – projektowany
RO/P	Rurociąg tłoczny osadu na prasę – istniejący
P1	Pompa śrubowa osadu zagęszczonego
P2i	Pompa do cieczy nadosadowej na żurawiku – istn.
P2	Pompa do cieczy nadosadowej na żurawiku – proj.
P3i	Pompa osadu ustabilizowanego na prasę – istn.
P3	Pompa osadu ustabilizowanego na prasę – proj.
RT1	Rurociąg tłoczny ścieków surowych do KPDn –proj.
RT2	Rurociąg tłoczny ścieków surowych do komory nityfikacji (ominięcie KPDn, KDf, KD) – proj.
RT3	Doprowadzenie ścieków po KPDn-KDf-KD do komory nityfikacji – projektowane
RP	Rurociąg powietrza do komór nityfikacji – proj.
STD	Pomieszczenie dmuchaw – istniejące
RKo	Rurociąg koagulantu

OZNACZENIA:

X X	Element obiektu zmieniony
---------------------------	---------------------------

UWAGA:

1. Przekroje A-A, B-B, C-C, D-D dotyczą wyłącznie stanu istniejącego.

PROJEKT BUDOWLANY

P. I. O. Ś. EKOWOD® Sp. z o. o.

51-608 Wrocław, ul. Al. L. Różyckiego 1c, tel. 601-779-007

Nazwa i adres obiektu budowlanego:	Rozbudowa oczyszczalni ścieków komunalnych w Pepowie Gmina Pepowo Powiat gostyński, Woj. wielkopolskie	Data:	09.2017r.
------------------------------------	---	-------	-----------

Powiat gostyński, woj. wielkopolskie		
Specjalności i numery uprawnień budowlanych do sporządzania projektów:	Podpis	Nr rys.:

Projektant: mgr inż. Szymon KARBOWIAK Spec. instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, went., gazowych, wod. i kan. 300/DOŚ/11	12
---	----

<p>Sprawdzający: mgr inż. Wojciech MICHALAK Spec. instalacyjno-inżynierska w zakresie: *sieci wodociąg. i kanalizac. 454/94/UW *ochrony środowiska 312/76/Wzm/b</p>	
--	--

Przedmiot (tytuł) rysunku:	Zblokowany reaktor biologiczny – stan projektowany – obiekt 11	Skala: 1:100
----------------------------------	--	---------------------